

# SOVAPACK

## SHRINK BG 105

**TECHNOLOGIE** | Sacs rétractables co-extrudés 9 couches à haute barrière (EVOH). La couche soudante est en PE. Ces sacs sont **OVERLAP**. Ces sacs ont une excellente brillance et un excellent niveau de rétraction.

**APPLICATIONS** | Ces sacs sont utilisables sur les machines sous-vide à chambre semi-automatiques ou automatiques. Ils sont adaptés pour le conditionnement de produits exigeants en terme de surface, **viandes avec os**, jarrets, carrés de côtes, **terrines gré**. Le **SHRINK BG 105** a les propriétés de résistances mécaniques les plus élevées de la gamme. Il évite l'utilisation de toile de protection coûteuse, assurant un excellent visuel de votre produit conditionné.

Les sacs SHRINK BG 105 sont des sacs très utilisés pour le conditionnement de viandes avec os.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VALEURS	TOLERANCE	UNITE	NORME
Epaisseur totale	105	+/- 5.6	microns	DIN 53370
Poids	208	+/- 5.31	g/m <sup>2</sup>	DIN 53104
Rétraction	%	90°C / 3 sec	internal	20-24 / 20-24
Détérioration (force)	> 25	/	N	DIN EN 14477
Perméabilité à l'oxygène (O2)	< 7	23°C/0% r.H.	Cc3/m <sup>2</sup> /dbar	DIN 53380
Perméabilité au dioxyde de carbone (CO2)	< 35	23°C/0% r.H.	Cc3/m <sup>2</sup> /dbar	
Perméabilité à la vapeur d'eau (H2O)	< 2	23°C/85%r.H.	g/m <sup>2</sup> 24h	DIN 53122
Température de ramollissement	-25	+/-	°C	

Les sacs doivent être stockés à des températures de 15 à 25 °C à l'abri de la lumière et dans un endroit propre. L'humidité du local de stockage est comprise entre 50 et 75 % d'humidité relative. Les sacs SOVAPACK sont en conformité avec les normes EC 10/2011, normes 1935/2004 EC.



Soudure de fond droite



Soudure de côté



Soudure de fond rond



perforé

# SOVAPACK

## SHRINK BG 105

