

SOVAPACK

SHRINK BM 85

TECHNOLOGIE Sacs rétractables co-extrudés 9 couches à haute barrière (EVOH). La couche soudante est en PE. Ces sacs sont **OVERLAP**. Ces sacs ont une excellente brillance est un excellent niveau de rétraction. L'emballage approprié au transport afin d'éviter le dessouvidage des produits.

APPLICATIONS Ces sacs sont utilisables sur les machines sous-vide à chambres semi-automatiques ou automatiques. Ils sont adaptés pour le conditionnement de produits semi-dur à dur notamment des grosses pièces : jambons secs, viandes avec os, terrines grés et plastiques, coquillages, fromages à pâte pressée cuite.

Le shrink BM85 est le bon compris entre résistance mécanique et présentation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VALEURS	TOLERANCE	UNITE	NORME
Epaisseur totale	85	+/- 5.6	microns	DIN 53370
Poids	169,8	+/- 5.31	g/m ²	DIN 53104
Rétraction	%	90°C/ 3 sec	internal	34-38 / 34-38
Détérioration (force)	> 15	/	N	DIN EN 14477
Perméabilité à l'oxygène (O2)	< 8	23°C/0% r.H.	Cc3/m ² /dbar	DIN 53380
Perméabilité au dioxyde de carbone (CO2)	< 40	23°C/0% r.H.	Cc3/m ² /dbar	
Perméabilité à la vapeur d'eau (H2O)	< 2	23°C/85%r.H.	g/m ² 24h	DIN 53122
Température de ramollissement	-25	+/-	°C	

Les sacs doivent être stockés à des températures de 15 à 25 °c à l'abri de la lumière et dans un endroit propre. L'humidité du local de stockage est comprise entre 50 et 75 % d'humidité relative. Les sacs SOVAPACK sont en conformité avec les normes EC 10/2011, normes 1935/2004 EC.



Soudure de fond droite



Soudure de côté



Soudure de fond rond



perforé

SOVAPACK

SHRINK BM 85

