

SOVAPACK

SHRINK FM 40

TECHNOLOGIE | Sacs rétractables co-extrudés 9 couches à haute barrière (EVOH). La couche soudante est en PE. Ces sacs sont **OVERLAP**. Ces sacs ont une excellente brillance et un excellent niveau de rétraction.

APPLICATIONS | Ces sacs sont utilisables sur les machines sous-vide à chambres semi-automatiques ou automatiques. Ils sont adaptés idéalement pour le conditionnement de viande et de charcuterie fraîche ou cuite sans os, la volaille, les poissons, les fromages de type pâte pressée non cuite.

Les sacs SHRINK FM 40 sont un grand standard pour le conditionnement de vos produits.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VALEURS	TOLERANCE	UNITE	NORME
Epaisseur totale	40	+/- 5.6	microns	DIN 53370
Poids	81,3	+/- 5.31	g/m ²	DIN 53104
Rétraction	%	90°C/ 3 sec	internal	35-42 / 35-42
Détérioration (force)	>10	/	N	DIN EN 14477
Perméabilité à l'oxygène (O2)	< 4	23°C/0% r.H.	Cc3/m ² /dbar	DIN 53380
Perméabilité au dioxyde de carbone (CO2)	< 20	23°C/0% r.H.	Cc3/m ² /dbar	
Perméabilité à la vapeur d'eau (H2O)	< 5	23°C/85%r.H.	g/m ² 24h	DIN 53122
Température de ramollissement	-25	+/-	°C	

Les sacs doivent être stockés à des températures de 15 à 25 °C à l'abri de la lumière et dans un endroit propre. L'humidité du local de stockage est comprise entre 50 et 75 % d'humidité relative. Les sacs SOVAPACK sont en conformité avec les normes EC 10/2011, normes 1935/2004 EC.



Soudure de fond droite



Soudure de côté



Soudure de fond rond



perforé

SOVAPACK

SHRINK FM 40

